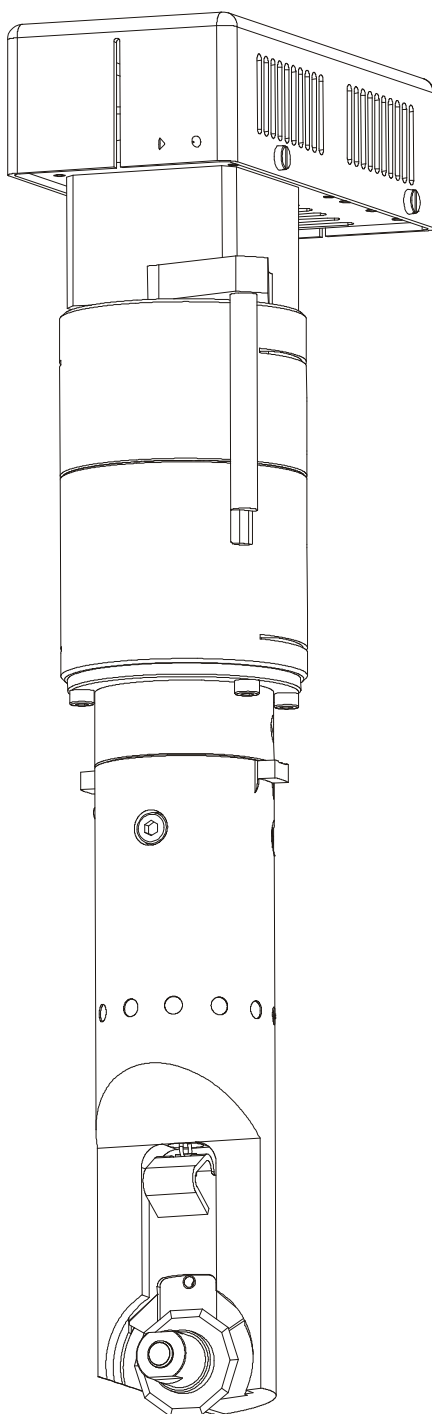


Het aangedreven rolmes (DRT) Driven Rotary Tool



Inhoudsopgave

1. Veiligheidsinstructies	3
2. Algemeen.....	6
3. Rolmes bevestigen/verwijderen	7
4. Z-as initialiseren (instelling van het nulpunt).....	7
5. Storingsmeldingen / opheffen	9

1. Veiligheidsinstructies

De navolgende veiligheidsinstructies beschermen tegen gevaren die op kunnen treden bij de installatie en het gebruik van het DRT-rolmes.

Juist gebruik

- De DRT is geschikt voor de verwerking van dunne lappen leer en textiel.
- De ingebruikname is pas toegestaan, nadat de DRT op de juiste manier in de werktuigkop is geplaatst en vergrendeld.
- Alleen geïnstrueerd personeel dat op de hoogte is van de gevaren die kleven aan het omgaan met de DRT mag ermee werken.
- De werktuigplotter moet voorzien zijn van een geschikte snijondergrond.
- Voor het vervangen van de messen mogen alleen messen van de fabrikant worden gebruikt.

Oneigenlijk gebruik

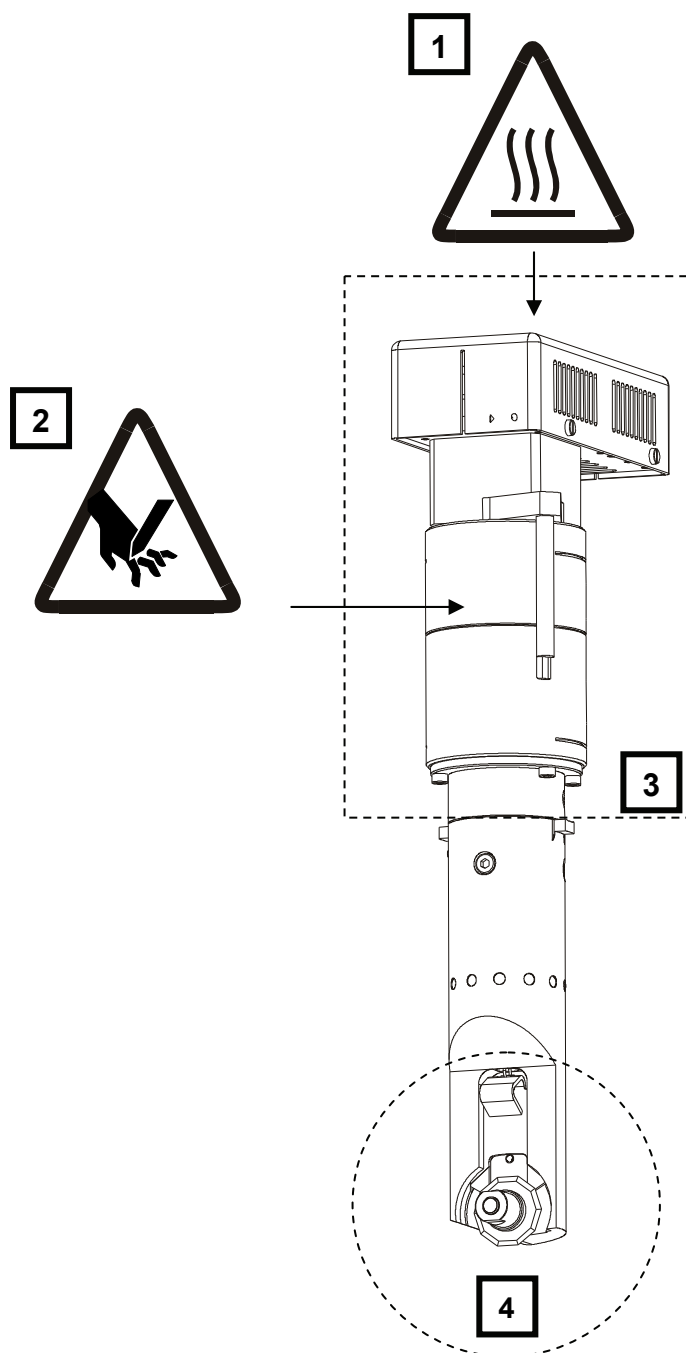
- Iedere zorgeloze omgang met het rolmes en het negeren van de veiligheidsinstructies in deze gebruikshandleiding.
- Het snijden van ongeschikt materiaal, zoals bijvoorbeeld
 - metaalweefsel,
 - asbesthoudend materiaal,
 - textiel met daarin metaaldraden verwerkt,
 - textiel met lange vezels die zich om het rolmes kunnen wikkelen
- Voortdurende overbelasting van de DRT waarbij meerdere malen de oververhittingssensor wordt geactiveerd vanwege
 - een verkeerde instelling van de snijdiepte,
 - ongeschikt of te dik materiaal.
- Het gebruik van de DRT zonder snijondergrond op de werktuigplotter.
- Het gebruik van de DRT zonder snijondergrond op de werktuigplotter.
- Ieder onbevoegd oponthoud van onbevoegde personen (bijv. kinderen) bij de werktuigplotter wanneer de plotter in gebruik is.
- Iedere verandering en iedere ingreep aan de DRT zonder schriftelijke toestemming van de fabrikant.
- Het gebruik van vreemde vervangingsonderdelen en accessoires zonder schriftelijke toestemming van de fabrikant.

De mogelijke gevolgen van oneigenlijk gebruik zijn

- zware verwondingen,
- Schade aan het rolmes, het snijmateriaal en andere materiële schade,
- Garantieverlies,
- kortere standtijden van het mes,
- kortere levensduur van de DRT.

Veiligheidsstickers en gevaarlijke delen

Op de behuizing van de DRT zijn twee veiligheidsstickers geplakt. De gevaarlijke delen op de DRT zijn met gestippelde lijnen omkaderd.



- 1 Veiligheidssticker: waarschuwing voor hete oppervlakken
- 2 Veiligheidssticker: kans op snijwonden
- 3 Gevaarlijk gedeelte: bij continu gebruik bereikt de DRT-behuizing temperaturen tot circa 65 °C.
- 4 Gevaarlijk gedeelte: Scherp en krachtig rolmes. Het roterende mes kan snijafval wegslingeren.

Veiligheidsvoorschriften



Waarschuwing - verbrandingen aan de handen

De messenmotor wordt heet tijdens het gebruik.

De uit de werktuigkop stekende behuizing van de DRT

- heeft bij continu gebruik een temperatuur van circa 65 °C,
- kan bij overbelasting van de aandrijving echter 80 °C heet worden!

Tegenmaatregelen

- De DRT voldoende laten afkoelen alvorens hem uit de werktuigkop te verwijderen.
- Een hete DRT-behuizing alleen met veiligheidshandschoenen aanpakken.



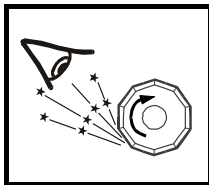
Waarschuwing - ernstige snijwonden aan de handen

Het rolmes heeft een hoog toerental en kan diep snijden.

Het rolmes heeft na het uitschakelen een nalooptijd van circa 1 seconde.

Tegenmaatregelen

- De stekker uit de werktuigkop trekken voordat u de DRT aanpakt.
- Handen weghouden bij het draaiende mes!
Nooit snijafval verwijderen dat tussen het mes en de as bekneld is geraakt of er zich omheen heeft gewikkeld als het mes nog draait.
- Het gebruik van het werkvlak van de werktuigplotter (snijmateriaal klaarleggen, verwijderen, gladstrijken etc.) is verboden als het mes nog draait.
- De werktuigkop liefst zodanig op het werkvlak plaatsen, dat u bij het verwisselen van het te snijden materiaal niet per ongeluk in het mes kunt grijpen.



Waarschuwing - Oogletsel

De DRT kan tijdens het gebruik klein snijafval met hoge snelheid wegslingeren.

Bijzonder gevaarlijk is het deel achter het draaiende mes ter hoogte van het tafelblad.

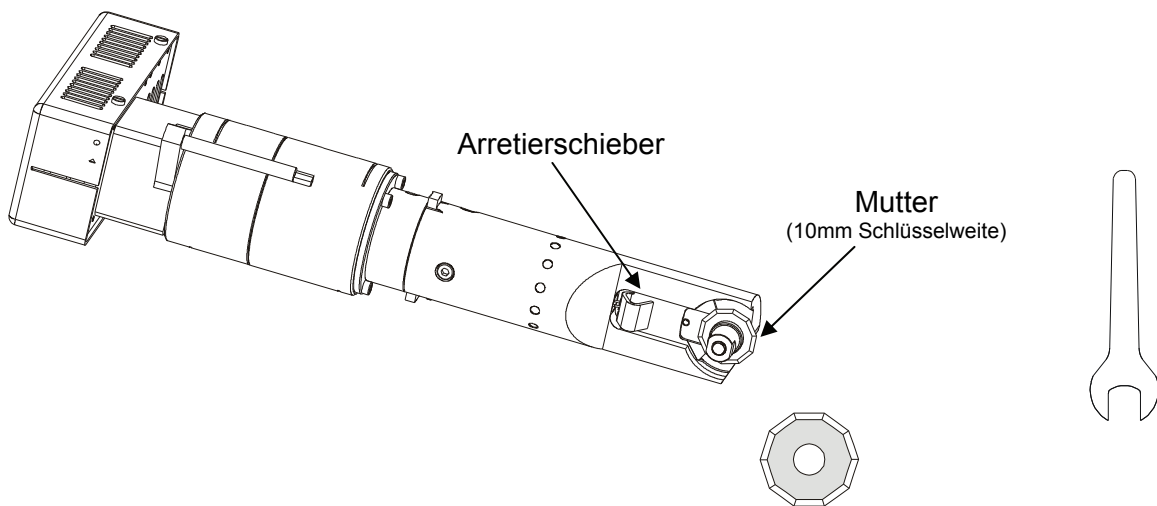
Tegenmaatregelen

- Wanneer uw ogen niet beschermd zijn, altijd genoeg afstand houden tot het rolmes.
- Draag een veiligheidsbril wanneer u het draaiende mes van dichtbij wilt bekijken.



2. Algemeen

De DRT kan worden gebruikt voor het snijden van textiel en dun leer. Door het hoge toerental van het mes kunnen zeer hoge snelheden bij het snijden worden bereikt.



Toegepaste messen

Mestype met tien segmenten Z50 Ø25 mm 10335

Mestype met tien segmenten Typ Z51 Ø28 mm art. nr. V910336

Bedieningsinstructies



Snijafval dat tussen het mes en de as beklemd is geraakt of zich er omheen heeft gewikkeld kunt u met de klemschuif losmaken en wegduwen.

3. Rolmes bevestigen/verwijderen



Waarschuwing - Kans op letsel!

De rolmesen zijn zeer scherp. Voorzichtig hanteren!

- Voor het bevestigen / vervangen van de messen moet de verbindingkabel van de DRT uit de werktuigplotter worden genomen.
- De klemschuif helemaal naar beneden schuiven.
- Aan de moer draaien totdat de schuif op zijn plaats zit en de as gefixeerd is.
- De moer met de meegeleverde steeksleutel van 12 mm losdraaien. Het rolmes bevestigen en de moer weer aandraaien.
- Controleren of de as goed draait. Bij een moeilijk draaiende as is de moer te strak aangedraaid.

4. Z-as initialiseren (instelling van het nulpunt)

- De DRT in de werkkop bevestigen, vergrendelen en de kabel erin steken.



Het is aan te raden om voorafgaande aan de initialisatie de werktuigkop en de DRT met de richtingsknoppen naar het voorste deel van de werktuigplotter te bewegen en de DRT dwars ten opzichte van de gebruiker te plaatsen. Zo hebt u een beter zicht op het rolmes en kunt u de diepte nauwkeuriger instellen.

In de toekomstige softwareversie draait het mes zich via functie 1184 automatisch in de juiste positie.

- De functie Z-INIT (1184) activeren: Door op de richtingsknoppen te drukken wordt de Z-as naar boven / beneden bewogen tot het rolmes het snijoppervlak raakt. - Door gelijktijdig op de toets "SHIFT" te drukken wordt de stijg- / daalsnelheid verhoogd.



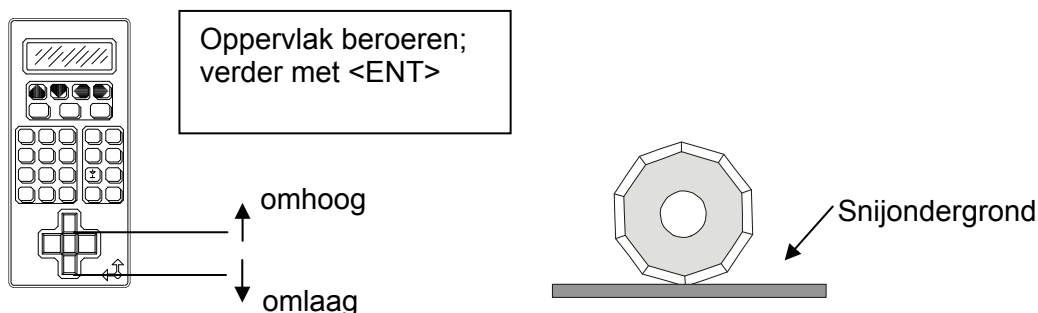
Waarschuwing - Kans op letsel!

Bij de initialisatie is het noodzakelijk dat het rolmes zich beweegt.

Pas op de knop PEN op het knoppenpaneel drukken wanneer:

- het rolmes goed op de aandrijfas is bevestigd,
- de DRT goed in de werktuigkop zit en vergrendeld is.

- Op de knop PEN drukken om het rolmes voor de initialisatie te starten. Het opnieuw indrukken van de knop PEN stopt het rolmes.



- Is het oppervlak bereikt, dan bevestigt u dit met <ENT> bevestigen.
De waarde wordt automatisch opgeslagen en blijft ook na het in-/uitschakelen bewaard.

Verschijnt er tijdens de initialisatie de volgende melding?

WKZ ueberlastet (werktuig overbelast) erneut antasten (opnieuw laten zakken)

"WKZ ueberlastet" (werktuig overbelast) verschijnt wanneer tijdens de initialisatie de maximaal toelaatbare stroom voor de messenmotor wordt overschreden. Dit gebeurt wanneer het rolmes te diep in de snijondergrond dringt of als het mes teveel wordt afgeremd. In een dergelijk geval gaat de Z-as 5 mm naar boven. Blijft de storing bestaan, dan wordt storingsmelding 1611 weergegeven.

Is de storing na het omhoog bewegen opgeheven, dan wordt de melding **"erneut antasten"** (opnieuw laten zakken) weergegeven. De initialisatieprocedure moet opnieuw worden uitgevoerd.

Wordt steeds hetzelfde type mes gebruikt, dan hoeft er na het vervangen van het mes niet opnieuw te worden geïnitieerd.

Alle instellingen zoals snijdiepte, Pos. Oben (positie boven), Pos. Unten (positie beneden) kunnen als gebruikersparameters worden opgeslagen.



Gedetailleerde informatie hierover vindt u in de gebruikershandleiding van de werktuigplotter.

Mogelijke instellingen in het menu

Nummer	Titel	Beschrijving
2311	VERZÖGERUNG (vertraging)	Voorlooptijd die nodig is om te garanderen dat het rolmes het vereiste toerental heeft bereikt voordat het in het materiaal zakt.
2312	WERKZEUGZUWEISUNG (werktuigtoewijzing)	Hier wordt aangegeven welk werktuiggebruik van toepassing is op het rolmes.
2313	UMDREHUNGEN (toeren)	Het toerental kan hier van tevoren worden ingesteld: TIEF(0) (diep) = 12,000 UPM (standaard) HOCH(1) (hoog) = 20,000 TPM (op dat moment niet gebruiken)

5. Storingsmeldingen / opheffen

Bij iedere storingsmelding van het DRT-rolmes kan verder worden gewerkt, wanneer de storing is verholpen.

Storing bij normaal gebruik:

De volgende storingsmeldingen kunnen altijd optreden wanneer LTT op een DRT is bevestigd:

1610	DRT FEHLER (storing)	Übertemperatur (te hoge temperatuur)
1611	DRT FEHLER (storing)	Strom zu hoch (stroom te hoog)

1610: De temperatuursensor wordt geactiveerd wanneer de temperatuur van de DRT te hoog is en er gevreesd moet worden voor beschadiging van de motor.
 Oorzaken: Temperatuur van het werktuig te hoog, laten afkoelen.
 Temperatuursensor defect, of het te snijden materiaal is te dik.
 Service-afdeling inlichten.

1611: Treedt op wanneer de motor van de DRT teveel stroom trekt. Door het automatisch terugtrekken van het mes uit het materiaal wordt geprobeerd om de belasting van de motor te laten zakken. Zodra het werkbereik van 1 mm wordt overschreden, wordt storingsmelding 1611 weergegeven. Treedt deze storingsmelding op, dan wordt de motor uitgeschakeld.

Oorzaken: Rolmes is te diep ingesteld.
 Het te snijden materiaal is te dik.
 Rolmes is bot.

Storing tijdens het initialiseren:

WKZ ueberlastet (werktuig overbelast) erneut antasten (opnieuw laten zakken)

WKZ ueberlastet (werktuig overbelast)

Wordt weergegeven wanneer tijdens de initialisatie de maximaal toelaatbare stroom wordt overschreden. In een dergelijk geval gaat de Z-as 5 mm naar boven. Blijft de storing bestaan, dan wordt storingsmelding 1611 weergegeven.

Is de storing na het omhoog bewegen opgeheven, dan wordt de melding "**erneut antasten**" (opnieuw laten zakken) weergegeven. De initialisatieprocedure moet opnieuw worden uitgevoerd.