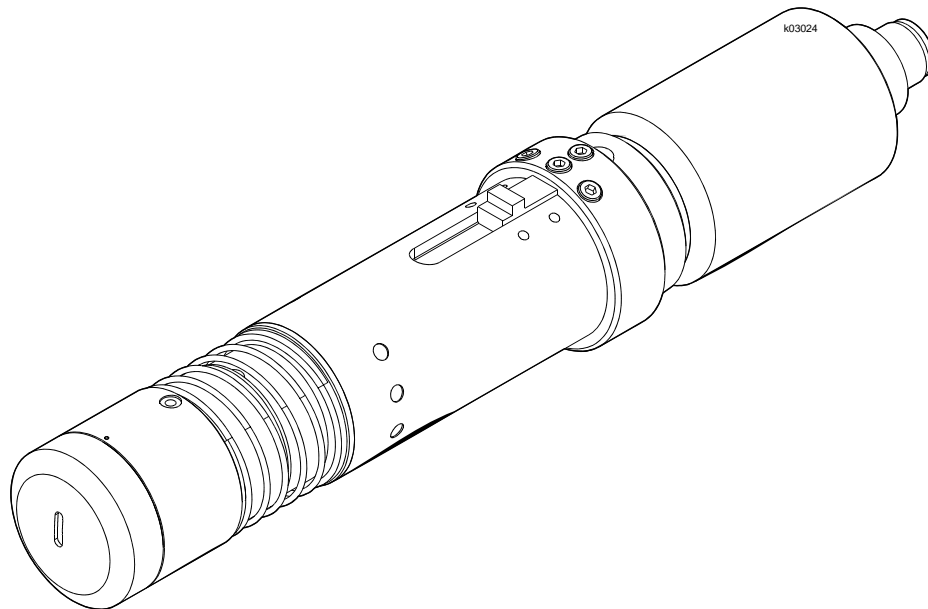


**Pneumatisch oscilleerwerktuig**

# **POT - 40 (Plus)**



## Inhoud

POT - 40	3	
1	Algemeen	3
1.1	Algemene instructies	3
1.2	Symbolen	3
2	Productbeschrijving	4
2.1	POT - 40	4
2.2	Onderhoudseenheid	4
2.3	Technische specificaties	5
3	Veiligheidsvoorschriften	5
3.1	Juist gebruik	5
3.2	Voorbeelden oneigenlijk gebruik	6
3.3	Gevaren als gevolg van oneigenlijk gebruik	6
3.4	Veiligheidsuitrusting	6
3.5	Veiligheidsstickers	6
4	Bediening	8
4.1	Snijdiepte instellen	8
4.2	Mes bevestigen / vervangen	9
4.3	Werktuig bevestigen	9
4.4	Aansluiting	10
4.5	Afsluitende werkzaamheden	10
5	Onderhoud	10
5.1	Onderhoudslijst	10
5.2	Onderhoudseenheid	11
5.3	Messengeleider smeren	12

# POT - 40

## 1 Algemeen

### 1.1 Algemene instructies

De POT - 40 (Pneumatic Oscillating Tool) is ontworpen als werktuig voor het snijden van zachte materialen als leer en textiel, golfkarton, schuimmateriaal, etc. Vanwege de hoge snelheid (slagen van het mes - 11000 cycli per minuut) is slijtage van bewegende onderdelen niet te voorkomen. Belasting en slijtage van het werktuig zijn daarom sterk van de volgende factoren afhankelijk:

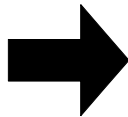
- aard van het materiaal
- dikte van het materiaal
- vorm van het mes
- algemeen gebruik



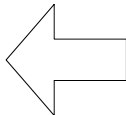
#### Advies!

Houd een reservewerktuig bij de hand om productieverlies bij uw cutter te voorkomen.

### 1.2 Symbolen



sluiten, bevestigen, vastdraaien, erin



openen, losdraaien, losmaken, eruit



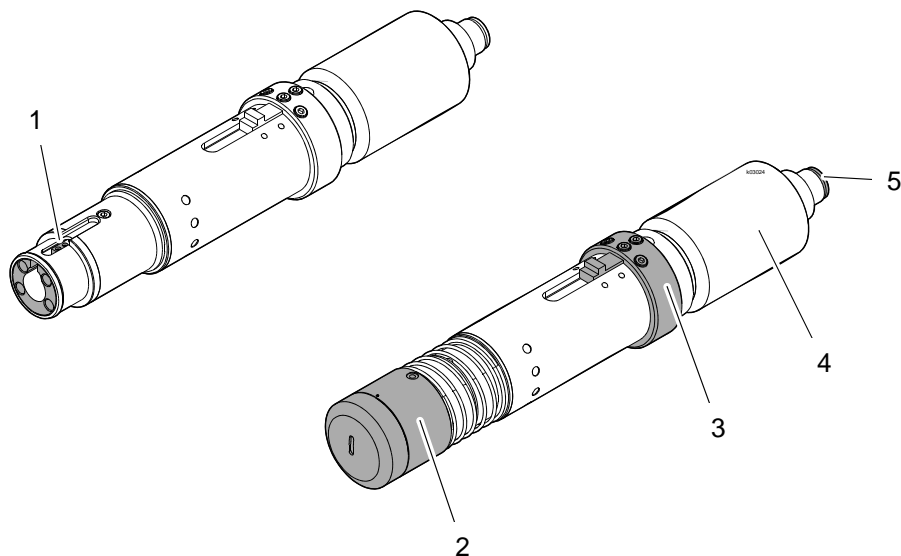
hoger



lager

## 2 Productbeschrijving

### 2.1 POT - 40

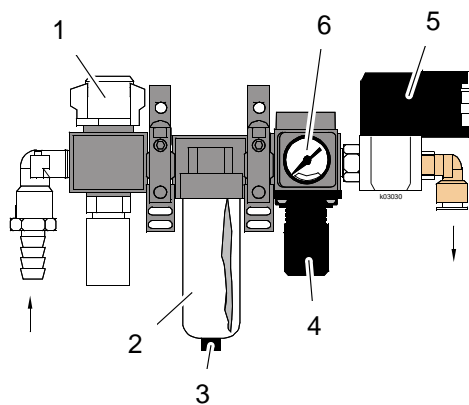


(afb. 1) POT 40

- |                        |                            |
|------------------------|----------------------------|
| 1 Messenhouderklem     | 4 Geluidsdemperaansluiting |
| 2 Geveerde glij schoen | 5 Persluchtaansluiting     |
| 3 Aanslagring          |                            |

### 2.2 Onderhoudseenheid

De onderhoudseenheid dient voor de reiniging en afstelling van de aandrijvingsperslucht van de POT.



(afb. 2) Onderhoudseenheid

- |                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| 1 Sluikraan             | 4 Drukregelaar   |
| 2 Waterscheidingsfilter | 5 Magneetventiel |
| 3 Aftapventiel          | 6 Manometer      |

## 2.3 Technische specificaties

Benaming	Maat	Eenheid
Aantal slagen:	11000	min
Luchtverbruik	300 - 400	l/min
Druk	6 - 8	Bar
Geluidsniveau	< 85	db(A)
max. materiaalsterkte POT - 40, 1,5 mm messenhouder	50	mm
max. materiaalsterkte POT - 40, 0,6 mm messenhouder	27	mm

## 3 Veiligheidsvoorschriften



### Advies!

Deze veiligheidsvoorschriften en -aanwijzingen zijn alleen maar aanvullingen om veilig met dit werktuig te werken op het hoofdstuk **Veiligheidsvoorschriften** in het plotterhandboek.

Uw veiligheid - als gebruiker, servicemonteur, of betrokken persoon - is van het hoogste belang. Eventuele situaties, problemen of storingen met het apparaat kunnen een veiligheidsrisico vormen, als u niet weet welke maatregelen u moet nemen om risico's te voorkomen.

### Dit hoofdstuk

- beschrijft het juiste gebruik van het werktuig,
- bevat speciaal op het werktuig betrekking hebbende veiligheidsadviezen en -voorschriften.
- biedt informatie over de benodigde veiligheidsvoorzieningen bij het werk en het onderhoud.

In de navolgende paragrafen van deze handleiding vindt u in de betreffende processtappen speciale veiligheidsvoorschriften die te maken hebben met bepaalde handelingen en situaties.

### 3.1 Juist gebruik

Het juiste gebruik van dit werktuig is een basisvoorwaarde voor een veilig gebruik.

De meegeleverde accessoires bepalen het de gebruiksmogelijkheden van het werktuig.

In principe is het werktuig bestemd voor het snijden van zachte materialen als leer en textiel, pakkingen, rubber, tapijt, geperst schuimmateriaal, golfkarton etc. met behulp van een Tz- of Tzs-module.

Ieder ander of intensiever gebruik geldt als oneigenlijk. Voor daaruit voortvloeiende schade is uitsluitend de gebruiker verantwoordelijk!

Verder geldt een juist gebruik van het werktuig als:

- de landelijk geldende voorschriften worden opgevolgd
- de veiligheidsvoorschriften in deze handleiding worden opgevolgd
- als de gebruiksvoorwaarden worden gevolgd en de voorgeschreven materialen gebruikt

### 3.2 Voorbeelden oneigenlijk gebruik

- gebruik van niet geschikte werktuigen
- oneigenlijk gebruik
- niet-toegestane druk
- foutief bevestigen van de werktuigen in de messenschacht
- niet-overeenkomende afmetingen van werktuig- en messenschacht
- onregelmatige reiniging van het werktuig
- niet opvolgen van de onderhoudsvorschriften
- niet opvolgen van de veiligheidsvoorschriften
- negeren van slijtage- en beschadigingssporen

### 3.3 Gevaren als gevolg van oneigenlijk gebruik

- afbreken van messen
- onvoorzien loslaten van het mes uit de messenschacht

### 3.4 Veiligheidsuitrusting

Draag bij bediening, onderhoud of reiniging van het apparaat alleen nauwsluitende kleding, evenals aan de werkzaamheden aangepaste persoonlijke bescherming.

De persoonlijke bescherming bestaat uit:

- werkkleding,
- veiligheidsbril,
- veiligheidshandschoenen als er kans op letsel bestaat door:
  - verbranding
  - spitse of scherpe voorwerpen
- gehoorbescherming als het geluidsniveau 85 db(A) overschrijdt.



#### Advies!

U bent zelf verantwoordelijk voor

- het dragen van de vereiste persoonlijke bescherming
- het regelmatig reinigen en onderhouden ervan
- het tijdig vervangen van beschadigde en onbruikbaar geworden onderdelen van de bescherming

### 3.5 Veiligheidsstickers

Op het apparaat zijn veiligheidsstickers aangebracht. Het niet opvolgen ervan kan zware verwondingen tot gevolg hebben.



#### Waarschuwing!

Veiligheidsrisico's als gevolg van ontbrekende of niet-leesbare veiligheidsstickers.

- Controleer voortdurend alle veiligheidsstickers op hun leesbaarheid en volledigheid.
  - Vervang ontbrekende en niet-leesbare veiligheidsstickers meteen door nieuwe, originele stickers.
-

## Betekenis van de veiligheidsstickers

De symbolen op de veiligheidsstickers

- hebben een bepaalde betekenis
- vindt u overal waar een bepaald gedrag verboden is waardoor gevaar kan ontstaan

## Gebodstekens

Deze symbolen

- zijn rond en hebben een blauwe kleur
- schrijven het dragen van persoonlijke bescherming voor om als bescherming tegen gevaar



oogbescherming dragen



gehoorbescherming dragen

## 4 Bediening

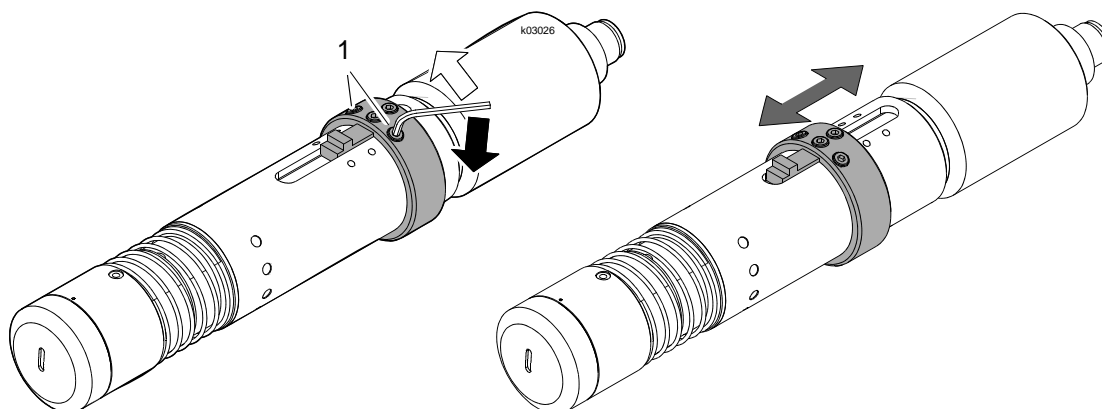
### 4.1 Snijdiepte instellen



**Let op!**

#### **Kans op beschadiging van het apparaat**

Pas vóór het gebruik de positie van de aanslagring aan de juiste snijdiepte aan. Let er bij het positioneren van de aanslagring op of het werktuig wordt gebruikt in een Tz- of een Tzs-module.



(afb. 3) Aanslagring verstellen

- De snijdiepte wordt via de aanslagring ruw ingesteld. Zie de onderstaande tabel voor de juiste waarden
- Draai de inbusschroeven (pos. 1) voor het vastzetten van de aanslagring aan de voor- en achterzijde van de POT los (4 stuks) en verschuif de ring in de gewenste positie.

Ringpositie	Snijdiepte Tz-module	Snijdiepte Tzs-module
Pos. 1 (boven)	0 - 10 mm	-
Pos. 2 (midden)	11 - 23 mm	-
Pos. 3 (onder)	16 - 27 mm	- 50 mm

- Draai alle inbusschroeven handvast aan.

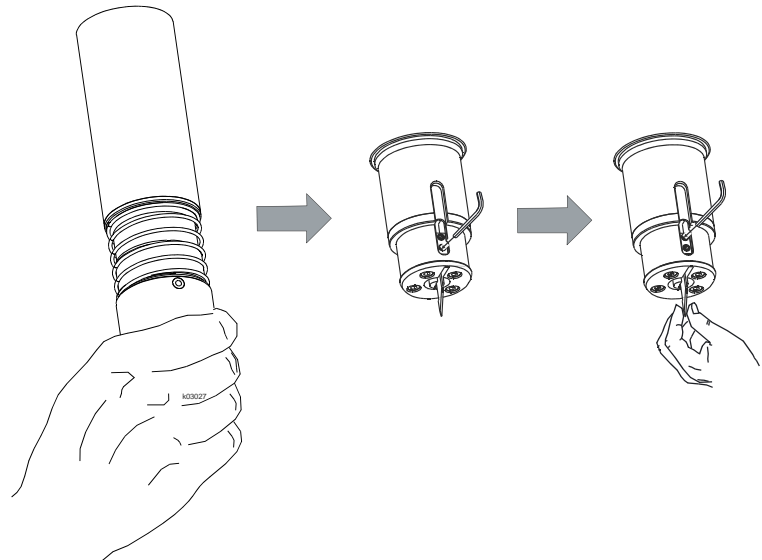
## 4.2 Mes bevestigen / vervangen



**Let op!**

### **Kans op letsel door lemmet.**

Bevestig de geveerde glijshoen voorzichtig op het werktuig. Het mes steekt uit de glijshoen wanneer deze wordt ingeschoven.



(afb. 4) Mes bevestigen

- Trek de geveerde glijshoen van het werktuig los.
- Draai de beide inbusschroeven uit de messenhouder.
- Haal het mes uit de messenhouder.
- Ga bij het monteren van een nieuw mes in omgekeerde volgorde te werk.

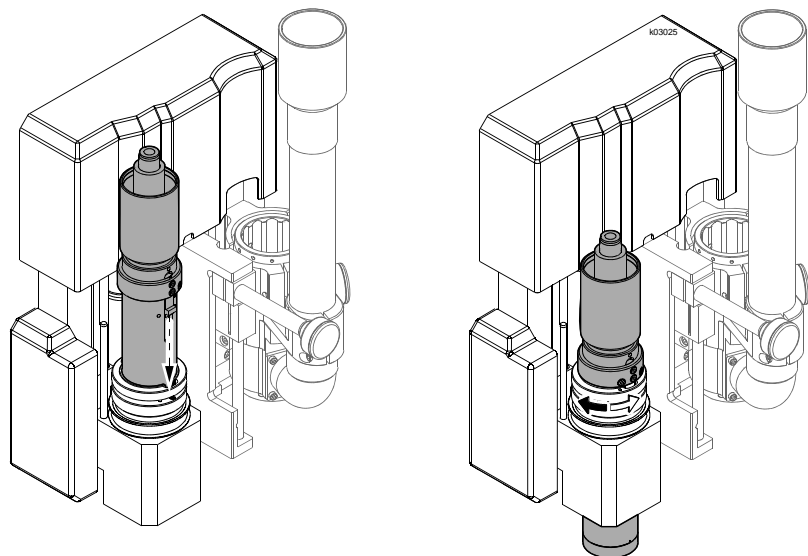


**Advies!**

Steek het mes tot aan de mechanische aanslag in de messenhouder.

## 4.3 Werktuig bevestigen

Vrb.: Tz-Rs45-Werktuigkop



(afb. 5) Werktuig bevestigen

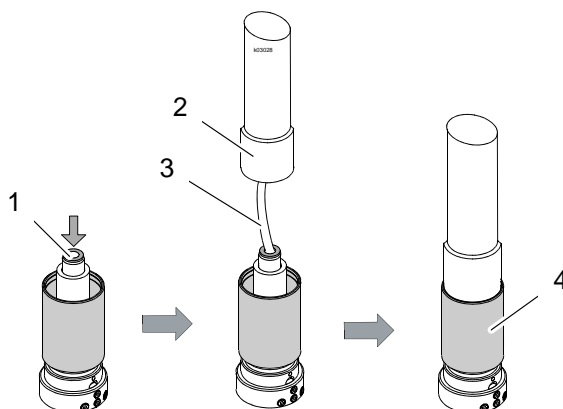
- Steek het werktuig er tot aan de koppelopening van de werktuigkop in.
- Schuif de schacht van het werktuig tot aan de aanslag in de werktuigkoppeling.

### **i** Advies!

De werktuighouder en de koppelopening zijn van een rode punt voorzien. Het werktuig bevindt zich in de juiste positie, als de gemarkeerde plaatsen zich tegenover elkaar bevinden.

- Vergrendel de bajonetsluiting van de werktuigkoppeling.

## 4.4 Aansluiting



(afb. 6) POT aansluiten

- |                          |                                |
|--------------------------|--------------------------------|
| 1 Persluchtkoppeling POT | 3 Persluchtslang               |
| 2 Geluidsdemperleiding   | 4 Geluidsdemperaansluiting POT |

- Druk de persluchtkoppeling van de POT naar beneden en steek de persluchtslang erin.
- Steek de geluidsdemperleiding in de geluidsdemperaansluiting van de POT.

## 4.5 Afsluitende werkzaamheden

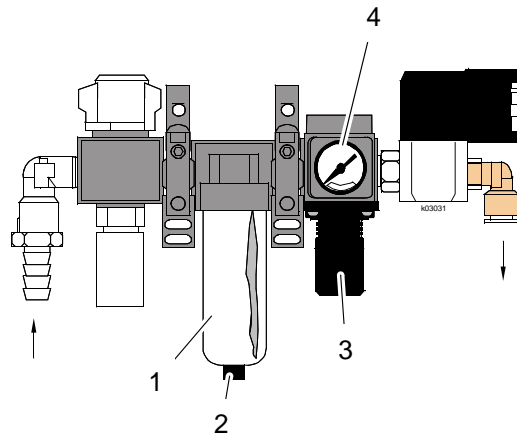
- Stel de Z-as volgens de gebruikshandleiding in.
- Leg de parameter vast en voer een snijtest uit.

# 5 Onderhoud

## 5.1 Onderhoudslijst

Interval	Activiteit
dagelijks	Waterscheidingsfilter van de onderhoudseenheid - water aftappen
	Voeding onderhoudseenheid voor POT controleren, eventueel afstellen (6 - 8 bar)
iedere 25 bedrijfsuren	Geleider messenhouder smeren
	Schacht messenhouder inolieën

## 5.2 Onderhoudseenheid



(afb. 7) Onderhoudseenheid

- |                         |                |
|-------------------------|----------------|
| 1 Waterscheidingsfilter | 3 Drukregelaar |
| 2 Aftapventiel          | 4 Manometer    |

### Waterscheidingsfilter - water aftappen

- Druk op de onderzijde van het kijkglas op het aftapventiel en laat het aanwezige water in een geschikte bak lopen. Bevat het waterscheidingsfilter teveel water, dan kan dit het werktuig binnendringen en de POT beschadigen.



### Afvalverwijdering!

#### Verwijdering van schadelijke stoffen.

In het waterscheidingsfilter bevindt zich ook compressorolie.

- Verwijder afgelopen olie en mengsels met afgelopen olie volgens de landelijke voorschriften.

### Druk controleren

- Controleer de druk in de manometer en stel deze indien nodig bij met het handwiel op de drukregelaar. De druk moet ongeveer 8 Bar bedragen. Bij een druk onder de 6 bar kunnen er aanloopproblemen bij het starten van het werktuig ontstaan.

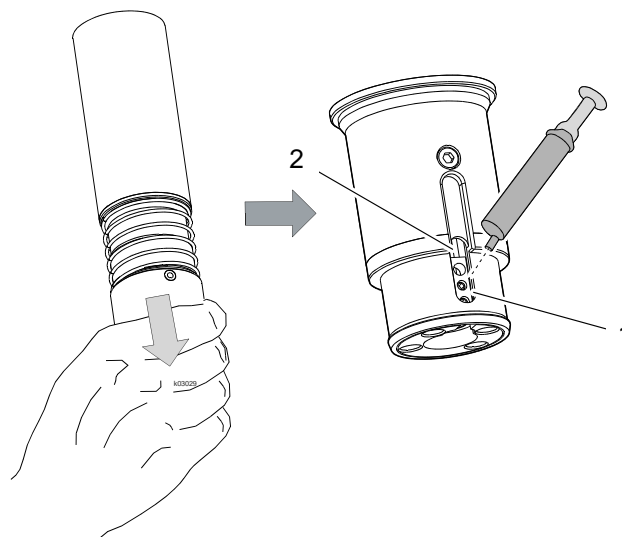
### 5.3 Messengeleider smeren



Let op!

#### Kans op letsel door lemmet.

Bevestig de geveerde glij schoen voorzichtig op het werktuig. Het mes steekt uit de glij schoen wanneer deze wordt ingeschoven.



(afb. 8) Mes vervangen

Pos	Smeerpunt	Smeermiddel
Pos. 1	Geleider messenhouder	Vet
Pos. 2	Schacht messenhouder	Leibaanolie