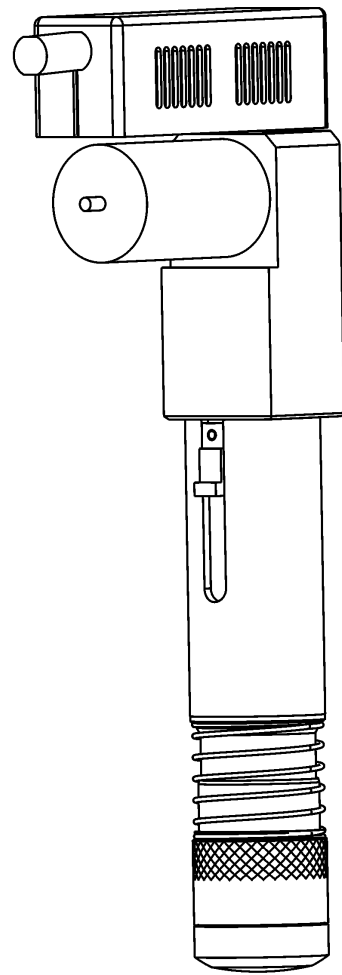
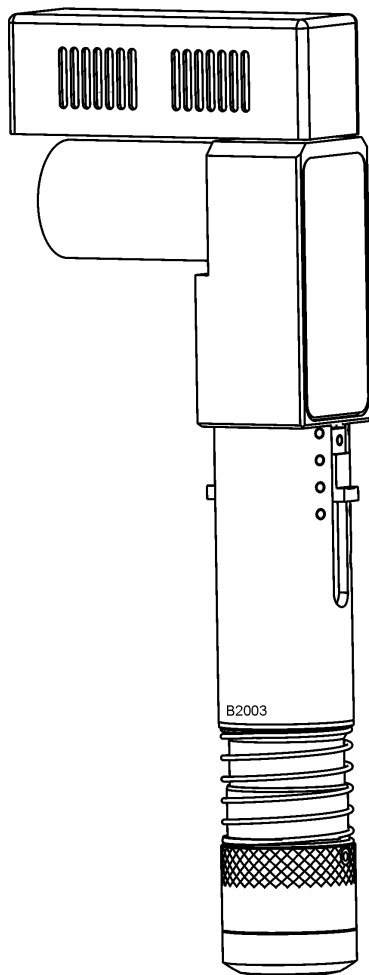


Electrical Oscillating Tool

EOT - 3



1 EOT-3

1.1 Algemeen

1.1.1 Algemene instructies

De EOT-3 (Electrical Oscillating Tool) is ontworpen als werktuig voor het snijden van leer, textiel, en golfkarton. Vanwege de hoge snelheid (slagen van het mes -18000 cycli per minuut) is slijtage van roterende en axiaal bewegende onderdelen niet te voorkomen. Belasting en slijtage van het werktuig zijn daarom sterk van de volgende factoren afhankelijk:

- aard van het materiaal
- dikte van het materiaal
- vorm van het mes
- algemeen gebruik



Advies!

Houd een reservewerktuig bij de hand om productieverlies bij uw cutter te voorkomen.

1.1.2 Veiligheidsvoorschriften



Let op!

Pas op bij het vervangen of reinigen van de werktuigmessen. De bevestigde lemmeten zijn zeer scherp en kunnen gemakkelijk tot verwondingen leiden.

- Wees alert op de kans op letsel tijdens het werken met het werktuig.
- Doe uw werk aan het werktuig geconcentreerd en voorzichtig.

1.1.3 Levensduur / onderhoud

Behalve de regelmatige vervanging van het mes en het verwijderen van vuil rondom de messenhouder, is er geen onderhoud nodig. Zelfs als er wat meer lawaai wordt geproduceerd is de werking en de kwaliteit gegarandeerd. De mechanische bewegingen veroorzaken geluiden die met het toerental samenhangen. Deze kunnen, afhankelijk van het materiaal, van uiteenlopende frequentie en schommelende sterkte zijn. Een beoordeling van de levensduur op grond van het geluidsniveau van een afzonderlijk apparaat is door het flexibel gebruik niet mogelijk.



Advies!

Het werktuig kan worden gebruikt totdat het uitvalt. Aanspraken op garantie op grond van een verhoogd geluidsniveau worden niet geaccepteerd.

1.1.4 Revisie

Revisie van een defect werktuig kan alleen gebeuren via de klantenservice van de firma Zünd Systemtechnik. Stuur daarom het defecte werktuig in een geschikte verpakking naar uw dealer.

Bij iedere revisie worden alle slijtende onderdelen vervangen. Zünd Systemtechnik houdt zich het recht voor om een gelijkwaardig werktuig in ruil aan te bieden.



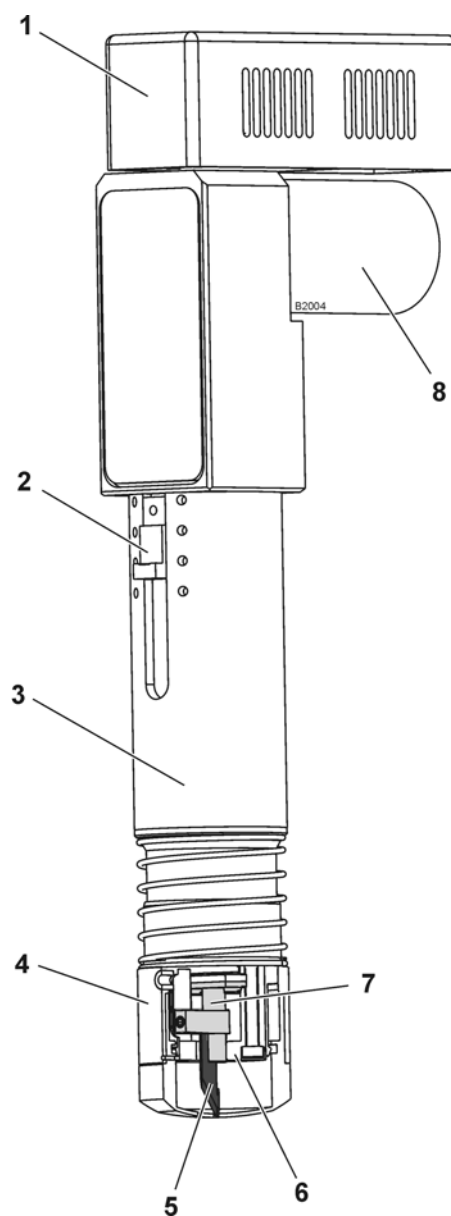
Advies!

Restitutie van geld is alleen mogelijk als het originele artikel binnen 60 dagen wordt geretourneerd. Anders wordt het verschil met de nieuwprijs verrekend. Voor het overige gelden de algemene levervoorwaarden voor serviceverlening. Deze kunt u vinden op internet (www.zund.com).

1.1.5 Vervangende onderdelen

Benaming	Zünd-artikelnr.
1 mm messenhouder	0213443
0,63 mm messenhouder	0213442
Messengeleider	5004164

1.2 Productbeschrijving

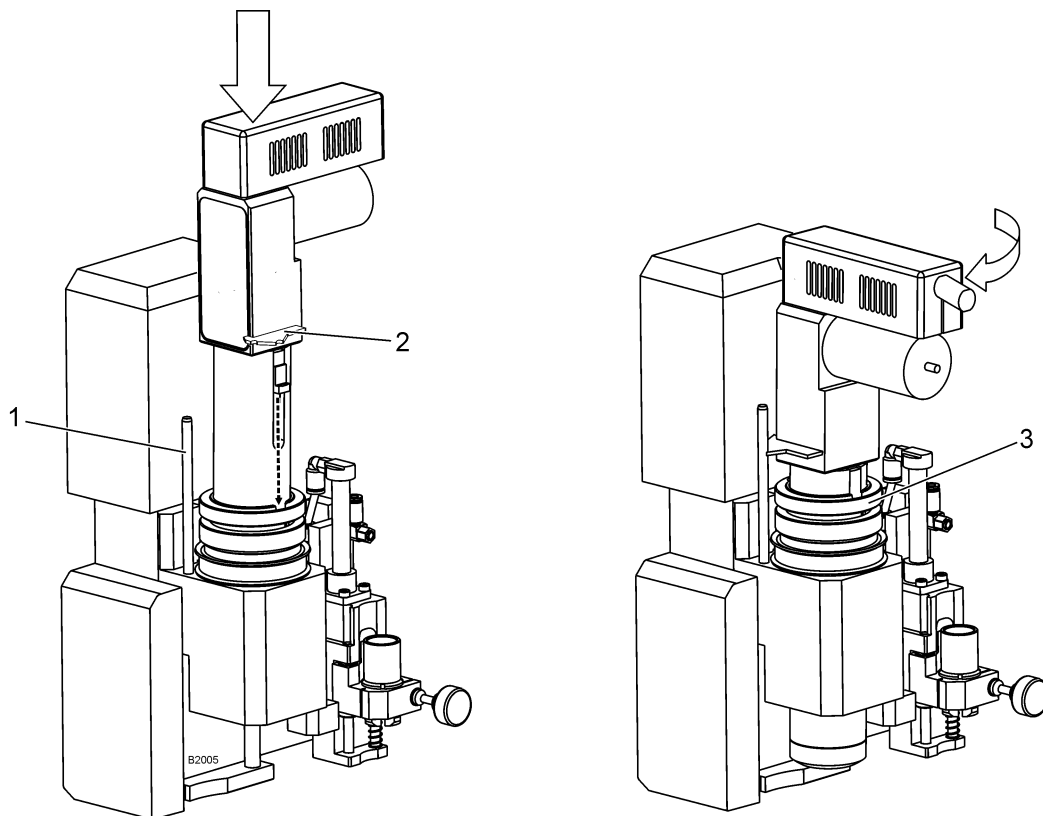


(afb. 1) Bedieningsonderdelen - plaatsing

- | | |
|----------------------|------------------|
| 1 Besturingsgedeelte | 5 Mes |
| 2 Werktuighouder | 6 Messengeleider |
| 3 Werktuigschacht | 7 Messenhouder |
| 4 Veer glijshoën | 8 Motor |

1.3 Bedienung

1.3.1 Werktuig bevestigen



(afb. 2) Werktuig bevestigen

1 Positioneerass
2 Positioneerhoek

3 Bajonetsluiting

- Steek het werktuig er tot aan de koppelopening van de werktuigkop in. Let erop dat de lengteas van de aandrijfmotor evenwijdig is aan de lengteas van de stang.
- Draai de schacht van het werktuig en schuif deze tot aan de aanslag in de werktuigkoppeling.



Advies!

De werktuighouder en de koppelopening zijn van een rode punt voorzien. Het werktuig bevindt zich in de juiste positie als de gemarkeerde plaatsen zich tegenover elkaar bevinden.

- Vergrendel de bajonetsluiting van de werktuigkoppeling.
- Draai het werktuig met de klok mee totdat de tweede inkeping van de positioneerhoek in de positioneerass rust.

**Advies!**

Draai bij gebruik van een camerasysteem het werktuig met de klok mee tot de eerste inkeping van de positioneerhoek in de positioneerass rust.

1.3.2 Afsluitende werkzaamheden

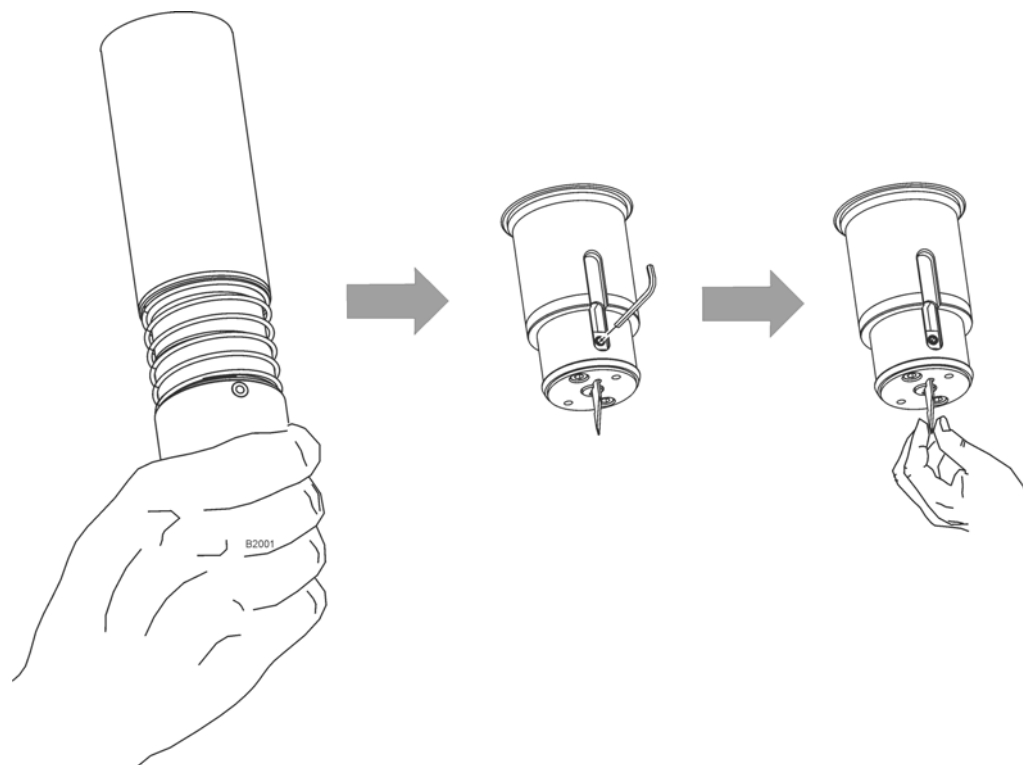
- Steek de stekker in het contact links van de kopwagen.
- Stel de Z-as volgens de gebruikshandleiding in.
- Leg de parameter vast en voer een snijtest uit.

1.3.3 Werktuig demonteren

- Ga bij het demonteren van het werktuig in omgekeerde volgorde te werk.

1.4 Onderhoud

1.4.1 Mes vervangen



(afb. 3) Mes vervangen

- Trek de geveerde glijshoen van het werktuig los.
- Draai de beide inbuschroeven van de messenhouder los.
- Haal het mes uit de messenhouder.
- Ga bij het monteren van een nieuw mes in omgekeerde volgorde te werk.



Advies!

Steek het mes tot aan de mechanische aanslag in de messenhouder.

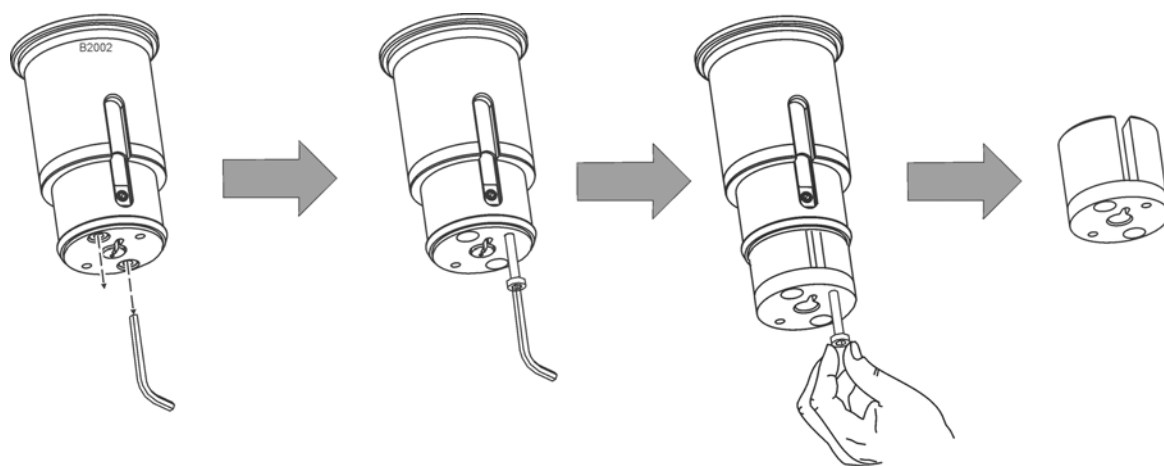


Let op!

Kans op letsel door lemnet.

Bevestig de geveerde glijshoen voorzichtig op het werktuig. Het mes steekt een paar millimeter uit de glijshoen wanneer deze compleet wordt ingeschoven.

1.4.2 Messengeleider vervangen



(afb. 4) Messengeleider vervangen



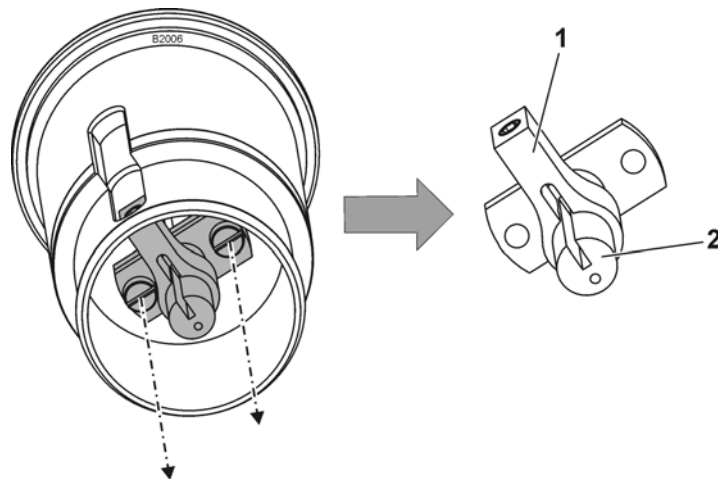
Let op!

Kans op letsel door lemmet.

Demonteer het mes voordat u de messengeleider vervangt.

- Draai de beide inbusschroeven van de messengeleider los.
- Draai een bevestigingsschroef in de schroefopening van de messengeleider en trek deze uit de houder.
- Monteer een nieuwe messengeleider.

1.4.3 Messenhouder vervangen



(afb. 5) Messenhouder vervangen

- Draai de beide bevestigingsschroeven uit de messenhouder en haal deze uit de werktuigschacht.



Let op!

De meenemer (pos. 1) is verlijmd met de messenhouder (pos. 2) en wordt compleet vervangen.

- Monteer een nieuwe messenhouder en draai de bevestigingsschroeven handvast aan.